Для изготовления бортового камня применяют бетон марки 200 с водопоглощением не более 6%. Камни не армируются.

Тротуарные плиты. Ранее изготовляли бетонные прямоугольные плиты толщиной 3,5-8 см, размерами в плане от 22 X 25 до 50 X 75 см, полуплиты и шестигранные плиты с поперечником 24,5 см. Недостатком этих плит являлись их малые размеры. Изменение размеров плит было нецелесообразно вследствие необходимости значительного увеличения их толщины или армирования плит металлом.

Огромное количество материалов в помощь при проектировании газопроводов можно найти на сайте http://proekt-gaz.ru .

По предложению Центральной научно-исследовательской лаборатории дорожно-строительных материалов и конструкций при Моссовете, этот недостаток был устранен путем армирования большеразмерных плит (1,4X0,7 и 0,7X0,7 ж) небольшой толщины (4-5 см) плоской сдвоенной сеткой из колотой штукатурной драни. Драть применяется в воздушно-сухом состоянии. Сцепление драни с бетоном составляет 8-9 кг/см2, причем на величине сцепления не отражаются атмосферные влияния, которым подвергаются плиты.

Величина разрушающей нагрузки армированных плит в 1,5-2 раза больше, чем у неармированных плит. Необходимо отметить, что армированные плиты следуют за деформациями грунтового основания и поэтому в них возникают лишь небольшие изгибающие моменты.

Сборные ограды. До последнего времени преимущественно применялись недолговечные деревянные ограды или же металлические ограды, требующие большого расхода стали. В зарубежных странах в большом количестве изготовляются для сборных оград железобетонные элементы, широко внедряющиеся в практику нашего гражданского и промышленного строительства.

Сборные ограды состоят из следующих частей: фундаментов стаканного типа, стоек,

панелей заполнения и цокольных панелей. При наличии пучинистых грунтов и при рельефе площади с уклоном 2-10° фундаменты оград заменяют фундаментными подушками.