За последние годы в США наблюдается тенденция к бурению глубоких скважин (под любым углом) большого диаметра, что позволяет повысить скорость бурения, уменьшить число скважин, упростить процесс зарядки взрывчатыми веществами и уменьшить стоимость бурения. Для первичного бурения скважин диаметром от 250 до 310 мм в цементной промышленности США начали применять наиболее мощные вращательные буровые станки фирмы Бюсайрус (тип 50-R). Размеры станка: длина-15,32 м, ширина-;5,03 м, высота: с опущенной мачтой - 5,51 м, с поднятой - 16,2 м. Буровой станок Бюсайрус (тип 50-R) эксплуатируется в известняковом карьере крупного цементного завода в Сент-Андреасе (штат Калифорния).

Вас интересуют наливные полы? Подробности Вы можете узнать на сайте http://ekotex.in.ua/photo-gallery-epoxy-floors.html

В США для взрывных работ начали применять станок, прожигающий скважины. Применение такого станка может оказаться эффективным при разработке очень крепких пород с высокими абразивными свойствами, где бурильные станки малоэффективны. Для прожигания скважин применяется горелка реактивного типа, в которую подается смесь кислорода и керосина. -При ее горении образуется пламя с температурой около 2400° С, которое выходит из форсунок со скоростью до 1800 мсек.

Из других методов бурения скважин (шпуров), применяемых при разработке цементного сырья за рубежом, следует отметить вибрационное бурение (например, в Австрии), когда на буровой инструмент воздействуют вибрационные усилия; бурение с передвижных копровых вышек (на некоторых карьерах во Франции); бурение по крепким породам легкими буровыми машинами с большим числом ударов в 1 мин (в Канаде). Ведутся исследования по сверхскоростному бурению с помощью ультразвука, однако, по имеющимся данным, они не вышли из стадии полупромышленных опытов. Заслуживает внимания пневмоударный способ бурения, применяемый на некоторых современных карьерах в Европе (впервые испытан в Швеции).