

Более пористая его структура по сравнению с кирпичом позволяет шлаку проникнуть на глубину 10-15 мм, но при интенсивном наружном охлаждении и оптимальной толщине кладки вязкость шлака увеличивается настолько, что он закрепляется в массе, создавая защитный слой - гарниссаж.

Наиболее благоприятные условия для создания гарниссажа были получены при использовании водоохлаждаемой панели, связанной с бетоном в единый монолит.

Однако на Руставском заводе к внедрению приняты бетонные блоки размером **600 X400 X 140 мм** с системой искусственного воздушного охлаждения, так как техническая вода в **Рустави** сильно загрязнена и панели часто прогорают.

На заводе организовано производство бетонных блоков. Разработаны временные технические указания на производство и эксплуатацию блоков и водоохлаждаемых панелей с бетонным покрытием.

Предложенный способ кладки бассейна шлакоплавильной печи может быть использован на любом аналогичном предприятии по переработке огненно-жидких шлаков.

Сокращения простоев печей на предприятиях металлургической промышленности можно добиться не только улучшением качества материалов и эксплуатации агрегатов, но и снижением сроков строительства и ремонтов печей. Применение жаростойких бетонов взамен штучных огнеупоров позволит полностью механизировать работы по возведению промышленных печей, а следовательно, сократить сроки строительства тепловых агрегатов и снизить их стоимость.

Вам нужны плиты дорожные? Смотрите на сайте bsk-gbi.ru [здесь](#) у вас есть возможность приобрести данные плиты.