Производство блоков следует организовывать в цехах на кирпичных заводах, однако не исключается возможность их изготовления и на строительных площадках (полигонах).

При производстве блоков на заводах в зимнее время их выдерживают в теплом помещении, либо на выставочной площадке под съемными колпаками, в которые поступает тепло от обжигательной печи.

При применении кирпичных блоков понижается стоимость кладки за счет уменьшения трудоемкости рабочих процессов на строительной площадке и вследствие значительного уменьшения боя кирпича (величина боя кирпича при многократной его ручной перекладке достигает 10-15%).

Блоки могут быть использованы в строительстве жилых зданий до 5 этажей включительно.

На основе извести изготовляют так называемые силикатные материалы и изделия: известково-песчаный и известково-глиняный кирпич, силикатные блоки, армосиликатные изделия, известковые камни и т. д.

Силикатные материалы и изделия отформовываются из смеси гашеной извести и песка прессованием (или путем вибрирования, литья, центрифугирования и пр.) и затем подвергаются тепловлажностной обработке в автоклавах паром под давлением 8 ати и больше, или пропариваются при атмосферном давлении или твердеют на воздухе. В зависимости от метода подготовки сырья (например, частичного или полного измельчения песка), введения в сырьевую смесь различных добавок (ускорителей твердения, пенообразователей и пр.) и от способа формования и уплотнения возможно получать при использовании одного и того же сырья и материала изделия различного назначения, с различными прочностью, объемным весом и пр.

Объемный вес силикатных материалов и изделий колеблется от 600 до 2100 кг'м3, а предел прочности при сжатии -от 20 до 800 кгісм2.

Силикатные материалы и изделия применяются для кладки стен, возведения перекрытий и покрытий (армосиликат, пеносиликат), для теплоизоляции, для покрытия кровли (черепица) и т. д. Предположено их применение и для дорожной одежды.