

В качестве средства для образования пустот использовались резиновые надувные сердечники и жесткие трубчатые вкладыши.

Сердечники (рукава) длиной от 5 до 7 ж изготавливаются из специальной резины и при нагнетании воздуха увеличиваются в диаметре до заданного размера; например, при давлении воздуха 3 ати увеличение диаметра достигает 18%. Они имеют на концах металлические наконечники с нипелями для подачи и спуска воздуха. Сердечники укладываются в форму через отверстия в ее торцах, после чего в течение 2-3 мин. в них накачивается воздух. Примерно через 3 часа после укладки и уплотнения бетонной смеси из сердечников выпускается воздух и они, уменьшившись в объеме, легко извлекаются из формы, которая направляется в пропарочные камеры.

Вас интересует [ремонт стиральных машин на дому](http://doctor-wash.kiev.ua) ? Подробности можно узнать на doctor-wash.kiev.ua.

Недостатком этого способа образования пустот является большое количество ручных операций и быстрый износ резины вследствие ее старения.

Жесткие трубчатые вкладыши изготавливаются из цельнотянутых тонкостенных труб диаметром 10-15 см. Для удобства извлечения их из бетона они обтачиваются на конус (на 3-4 мм) и имеют гладкую, хорошо отшлифованную поверхность. На концах труб, выступающих из формы, просверливаются сквозные отверстия. После укладки в форму арматуры, заполнения формы бетонной смесью и уплотнения последней в трубы пускается пар. Через 15 мин. после пуска пара трубы для уменьшения их сцепления с бетоном проворачиваются вокруг своей оси на некоторый угол при помощи ломика, вставляемого в имеющиеся в трубах отверстия. Через 30 мин. после начала пропаривания вкладыши вытаскиваются из детали при помощи троса.

При длине элементов большей, чем 3,5-4 ж, вкладыши делают из двух частей, соединяемых при установке специальной пробкой.

Достоинством этого способа являются его простота и возможность осуществления на

любом предприятии, имеющем площадь для расположения вытягиваемых вкладышей;  
недостатком - относительная длительность и трудоемкость процесса вытягивания  
вкладышей.