

К недостаткам зажимов следует отнести то, что поверхности цанг и корпуса должны быть притерты друг к другу. В противном случае трение поверхностей цанг по корпусу зажила настолько велико что прядь проскальзывает.

При изготовлении сборных железобетонных напряженных конструкций необходимо было производить! одновременное натяжение двух прядей. была предложена конструкция клиновидного захвата, состоящего корпуса и клина для расклинивания 2-х и 4-х прядей. Корпус захвата предусмотрен из стали марки ст. 45 с калением = 38-42, клин с насечкой из стали марки 20X с цементацией на глубину 1 мм.

Первоначально угол клина принимался 6° , но ввиду того, что после натяжения происходило плотное расклинивание прядей, (препятствовавшее освобождению зажима после снятия нагрузки, угол клина был увеличен до 8° .

Ввиду сложности изготовления целиком корпуса клиновидного захвата (отсутствия пальцевых фрез данной длины), было предложено корпус изготавливать разъемным - из двух частей, а потом собирать на болтах или сварке. Такая конструкция оказалась ненадежной: после 3-го испытания произошел обрыв болтов и разрушение, вследствие этого, захвата.

Сварная колодка выдержала 10 испытаний - никаких нарушений в захвате обнаружено не было.

Клин для расклинивания прядей применялся с по боковым рабочим поверхностям. После третьего оборота вдоль кромки клина появились трещины до 0,5 мм, что не позволило повысить оборачиваемость клиньев.

Тогда была предложена конструкция клина с плоскими рабочими поверхностями. Указанный клин из стали 40X с калением до 40 единиц показал себя более надежным, чем описанный выше такой же конструкции. Для него применяли сталь 20X с цементацией. Однако у упругого клина из стали 20X происходило раздавливание сердцевин. К недостаткам клиньев данной конструкции следует отнести сравнительно

быстрый износ насечки на рабочих поверхностях клиньев. Оборачиваемость клиньев можно увеличить, если повысить поверхностную- твердость клиньев путем подбора соответствующих режимов термообработки.

Любите расслабляться после тяжелой рабочей недели в сауне? Вы можете узнать подробности про строительство бань и саун [на этом сайте](#) .