Итак, испытания образцов по первой схеме полностью согласуются с данными исследования характера распределения рабочих напряжений в этих соединениях. Наиболее надежной является конструкция с элементами, пересекающимися по цилиндрическим поверхностям. Остальные два типа узлов не отвечают требованиям, предъявляемым к сварным соединениям ответственных металлоконструкций, работающим при статических нагрузках в условиях низких температур.

Вы можете заказать шины от мировых производителей с доставкой на дом в компании МВО.

Эти выводы подтверждают и данные испытания двух образцов по второй схеме нагружения. Более равномерно распределяются напряжения в узле с цилиндрическими элементами, и прочность его выше, чем узла с раскосами, имеющими сплющенные концы.

Таким образом, проведенные исследования позволяют решать основные вопросы, связанные с созданием рациональных конструкций сварных узлов и соединений из трубчатых элементов, обладающих достаточной прочностью. Это должно способствовать более широкому использованию трубчатых сечений при изготовлении прогрессивных сварных конструкций в строительной промышленности.

Теплообменная аппаратура нашла широкое применение во многих отраслях народного хозяйства: в строительстве и судостроении, на транспорте, в производстве газотурбинных установок и атомных реакторов, в трансформаторостроении и во многих других отраслях промышленности. В современном химическом производстве поверхности теплообмена исчисляются тысячами квадратных метров.

Однако конструкции современных теплообменников не всегда отличаются компактностью, экономичностью по расходу материала, приходящейся на единицу поверхности теплообмена, и технологичностью в изготовлении.