Для решения этой проблемы необходимо:

1) определить технико-экономическую эффективность сварных конструкций по сравнению с клепаными, литыми и коваными, а также сварно-литых и сварно-кованых;

2) определить область рационального применения различных способов сварки;

3) обобщить опыт и произвести технико-экономическую оценку применения автоматических линий по обработке полуфабриката и изготовлению конструкций;

4) обосновать применение капитальных приспособлений и устройств на изготовление конструкций.

Вас интересует утеплитель для стен цена ? Подробности Вы можете узнать на сайте www.tizol.com.

При выборе рационального технологического процесса необходимо исходить из: а) минимальной стоимости изготовления, включая первоначальные затраты на оборудование и приспособления; б) минимальной продолжительности изготовления и в) высокого качества изготовления.

Следующим вопросом экономики производства является изучение производственного цикла и выработка мероприятий по его дальнейшему сокращению.

Как показали исследования, продолжительность производственного цикла изготовления строительных конструкций составляет 15-16 суток (от подачи металла в производство до поступления конструкции на склад готовой продукции). Очевидно, продолжительность цикла для ряда машиностроительных конструкций будет

значительно большей.