

Среди наиболее востребованных видов сортового проката уголок занимает особенно значимое место. Его изготовление осуществляется с использованием специальных трубных станов. Сырьем для создания такого вида металлопроката выступает углеродистая или низколегированная сталь. Существует несколько вариантов классификации стального уголка. Соответственно, характеристики конкретного вида этого изделия будут зависеть от того, к какому типу оно относится.

По такому параметру, как длина полков уголка, изделия данного вида могут быть разделены на равно- и неравнополочные. Точность изготовления стального угла бывает обычно и высокой. Различается также способ изготовления продукции. Уголок изготавливается холодно- или горячекатаным методами. Уголок стальной можно разделить еще и по длине, которая делится на мерную, немерную и кратную. Еще одним параметром для деления уголка на виды выступает вариант его сечения.

Ширина полков уголка значительно различается. Стандартные варианты этой продукции имеют ширину полков от 20 мм до 20 см. Толщина используемого для их изготовления металла достигает 16 мм. Уголок может иметь длину в пределах 4-12 м. Но стоит сказать, что все указанные параметры верны именно для стандартных вариантов маркировки. На практике же встречаются и нестандартные уголки.

Кроме уже указанного метода проката, уголок может изготавливаться также и посредством гибки. Метода проката предполагает применение в качестве сырья только горячекатаного металла. Гибка уголка может осуществляться на основе заготовок как из горяче-, так и холоднокатаной стали. Можно разделить уголок по такой особенности, как метод дополнительной защиты поверхности изделия. Дело в том, что встречаются уголки, к которым применен метод оцинковки, а также из нержавеющей стали.