Изготовление стального листа данной разновидности осуществляется путем холодной прокатки листа горячекатаного. Результатом становится получение достаточно прочного и гибкого материала, который отличается долговечностью, простотой обработки. Выпускаемый в листах и в рулонах, он стал незаменимым в различных сферах деятельности человека. К примеру, лист холоднокатанный способен выступать в роли самостоятельного стройматериала либо являться промежуточным материалом для последующей обработки в процессе производства профилированных, перфорированных листов, которые могут быть оцинкованными либо иметь полимерное покрытие. Стоит отметить, что такой прокат листовой востребован среди предприятий машиностроительной, автомобилестроительной, самолетостроительной, станкостроительной отраслей, компаний, производящих многофункциональное химическое и теплообменное оборудование. Характеристики материала позволяют создавать надежные конструкции различных конфигураций, сложную высокоточную технику, изделия, при изготовлении которых особое внимание уделяется характеристикам поверхности.

В зависимости от качества поверхности принято разделять стальной лист на три основные группы: их представители имеют особо высокую, высокую и повышенную отделку. Примечательно, что производство проката особо высокой отделки осуществляется при наличии соответствующего требования заказчика. Кромка материала может быть необрезной или же обрезной.

Различия между отдельными категориями материала также заключаются в характере поверхности, которая бывает:

-
- глянцевой с шероховатостью, не превышающей 0.6 микрометра;
-
- матовой с шероховатостью не более 1.6 микрометра;
-
- шероховатой, шероховатость которой превышает 1.6 микрометра.
-

Что касается такого параметра, как степень плоскостности, то материал имеет нормальную, улучшенную, высокую, особо высокую плоскостность.

Производители выделяют две основные разновидности изделий, представленные прокатом холоднокатаным общего назначения и прокатом для холодной штамповки, для создания которого применяется низкоуглеродистая качественная сталь. Производство материала может не сопровождаться испытаниями таких параметров, как механические свойства, вытяжка, микроструктура при условии штампуемости металла у заказчика. Удачного вам выбора!