

Так вышло, что возможность упростить работу сварщика долгое время не рассматривалась. **Магнит для сварки** появился лишь во второй половине прошлого века. Производители и специалисты быстро оценили прелести использования магнитных свойств, создав целое направление необычных свойств обычных инструментов.

Компания Макита задала новый тренд

Строго говоря, магнитные свойства сегодня используются повсеместно, достаточно перечислить основные точки применения:

- Отвертки, плоскогубцы, молотки, тиски, прочий слесарный инструмент;
- Разного рода оснастка, нарукавники, держатели и пр.;
- Фиксаторы с разными удерживающими усилиями;
- Универсальные инструментальные наборы.

Например, в наборах **Макита** магнитами снабжаются не только биты, даже адаптеры для бит, не говоря про основные элементы. Иными словами, победное шествие ферромагнетиков не остановить, как и развитие электромагнитной составляющей. По сути, в инструментарии электромагниты ещё недооценены, хотя обладают рядом преимуществ, благодаря чему в промышленности используются широко.

Ждать осталось недолго, производители уже экспериментируют с аккумуляторными версиями струбцин и прочих держателей. Но пока на уровне удобства удерживающих свойств достаточно, поэтому, в некотором смысле слова, «лучшее – враг хорошего». Телескопический магнитный захват самодостаточен, улучшать имеет смысл другие его качества, например, длину. Но прогресс всё равно не остановить.

Обычный магнит для сварки уже выдерживает сотню килограмм

Чем выше сила удержания, тем больше усилий требуется, чтобы снять оснастку. Простейшее решение – отключаемое вручную магнитное поле или физическое отделение от металлической поверхности. Помощником в решении задачи отделения от детали стала особенность магнитного поля – расстояние. Проще говоря, экспоненциальная зависимость. Чем ближе, тем сильнее, но даже 1-2 мм, и сила притягивания практически нулевая. Известный фильм с Чарли Чаплином, не более чем

комедия.

В настоящее время производители решают задачу повышения силы удержания без удорожания инструмента и оснастки, проблема отделения давно решена. Так что, выбирая фиксаторы, основанные на принципах использования магнитного поля, не переживайте, крепления «насмерть» не будет. А вот «точечное» повышение фиксации – важный момент для работы в стеснённых условиях. Поэтому некоторые торцевые головки компании **Макита** имеют чрезмерный, если так можно выразиться, магнетизм – до 2 кг.

Разумеется, это отражается на цене, но не стоит торопиться с выводами. Производитель, уважаемый во всём мире, просто так не станет выбрасывать денег на ветер. Чем выше удерживающее усилие, тем длиннее болт, саморез или винт. Иначе говоря, в труднодоступном месте вы его поставите так же легко, словно нащупали резьбу пальцами.

Красивая картина перспективного будущего намагниченного инструмента, но, принимая решение, что купить, помните, сейчас такое время, что не всё, выглядящее как металл, им является. Диамагнетиков всё больше, так что выбор начните с того, с чем собираетесь иметь дело.