

Максимальный вес колонны 60 т, вес решетчатого ригеля над котельной (А, В, С) составил 53 т, а над машинным залом - 48 т (вес 1 м3 железобетона здесь и раньше принят равным 2,5 т).

На 1 м3 бетона расходовалось в среднем 150 кг арматурной, стали. На 1 м3 бетона,, включая нижний выравнивающий слой на рабочем полу, требовалось всего 5,3 м2 опалубки, вместо 9. м2 опалубленной Поверхности по 1 м3 бетона двутавровых колонн на строительстве ТЭЦ в Беренте. На 1 м3 решетчатого ригеля израсходовано 325 кг арматурной стали. Опалубленная поверхность по 1 м3 бетона, включая нижний выравнивающий слой на рабочем полу, равнялась 11 м2. Потребность в материале на 1 м2 основной площади здания составила: для рамной конструкции 0,151 м3 бетона марки 280 и 26,6 кг арматурной стали; для настила, кровельного покрытия 0,0713. м3 бетона марки 280 и 7,56 кг арматурной стали. Если вы хотите сделать бизнес в другой стране тогда посмотрите - [инвестиции в словакии](#) .

Стеновые панели в отличие от остальных ТЭЦ в данном случае уже не горизонтальные, простирающиеся от одной колонны до другой, а вертикальные. Они, собраны, из элементов высотой 5 м каждый, которые передают горизонтальную нагрузку на перекрытие на отметке +8 и на покрытия.

Фасады Берентской и Тисеапальконской электростанций являются доказательством того, что, с архитектурной точки зрения, сборные железобетонные конструкции могут быть значительно лучше оформлены, чем монолитные конструкции.

Длительность работ по изготовлению и монтажу одной рамы была такая же, как и на строительстве ТЭЦ в Беренте.