

Массовое внедрение передового опыта жилищного строительства связано с рядом организационных и технических трудностей, сложившихся в практике индустриального домостроения, нуждающегося в дальнейшей реконструкции, обновлении технологии изготовления и отделки индустриальных изделий. В настоящее время заводами крупнопанельного домостроения освоена, в основном, конвейерная технология изготовления наружных стеновых панелей. В Киеве (серия Т) и в Харькове (серия 162) действуют конвейерные технологии на вибропркатном стане БПС-6. Остальные ДСК освоили поточно-агрегатную технологию. Около 80 % предприятий формируют панели «лицом вниз». В Киеве, Харькове, Виннице, Белой Церкви, Чернигове, Керчи, Красноармейске и Мукачево формирование наружных стеновых панелей осуществляется «лицом вверх». Панели внутренних стен и перегородок, перекрытий и крыш, лестничных маршей и площадок формируются из подвижных бетонных смесей в отсеках вертикальной формы — кассетах. Из 50 домостроительных предприятий Украины 39 освоили заводские методы отделки наружных стеновых панелей. Это, в основном, облицовка керамической плиткой и напыление мелкозернистых материалов по клеящей пасте на полимерцементной основе. Однако не только этими способами отделки решается проблема надежной и декоративной защиты фасадных поверхностей крупнопанельных зданий. Высокими эстетическими качествами и широкой цветовой палитрой обладают природные материалы, применяемые в виде декоративных дробленых заполнителей (гранит, мрамор, доломит, песчаники, кварциты, туфы и др.).

В республике имеется более 50 месторождений природного камня, обладающего высокими физико-механическими свойствами, что обеспечивает возможности для широкого освоения таких прогрессивных способов отделки, как

обнажение крупнозернистого декоративного заполнителя с применением замедлителей твердения цемента и присыпка крупнозернистыми декоративными материалами.

Палитра отделочных бетонов и растворов с декоративными заполнителями значительно дополняется при использовании цветных цементов — белого, светло-кремового, светло-желтого, желтого, ярко-желтого, оранжевого, светлр-розового, красного, терракотового, коричневого, светло-голубого, голубого, светло-зеленого, зеленого, светло-серого и других цветов. Умелый подбор цвета цемента и заполнителя дает возможность получать гармоничные цветовые решения стеновых панелей с высокими декоративными качествами. Примерами такого подбора могут служить крупнопанельные жилые дома, построенные специалистами из ВНР и ГДР в Ужгороде, Хусте, Воловне и Ивано-Франковске.

На домостроительных комбинатах республики пока еще не всюду имеются возможности для применения долговечных способов отделки. Как правило, предприятия работают по закрытой системе, без переоснастки форм и без резервных площадей. Задачи индивидуализации фасадов и застройки зачастую приходится решать в условиях ограниченной номенклатуры блок-секций и изделий, постоянства их объемно-пространственной структуры, при установившемся ритме производственно-технологического потока.