Натяжение арматуры производят двумя гидравлическими домкратами, спаренными в одной установке. Эта установка позволяет обслуживать стенды длиной 100 м и более, так как ступенчатая работа домкратов на подвижной раме допускает значительные удлинения арматуры.

Установка состоит из двух гидродомкратов, создающих при натяжении усилия в струнах до 14-15 тыс. кг/см2, из подвижных рамок, расположенных с двух сторон упоров, и железобетонных упоров натяжной и фиксирующей станции.

Гидродомкраты обслуживаются масляными насосами производительностью 10 л в 1 мин. при давлении 400 ати. Принцип работы установки заключается в том, что подвижная рамка перемещается вдоль железобетонных упоров, обеспечивая при этом последовательную работу обоих гидродомкратов.

В 1954 г. в Венгрии началось производство для подвесных канатных дорог предварительно-напряженных мачт высотой 11-15 м, состоящих из отдельных коробчатых блоков высотой 1 м. Каждый блок имеет четыре канала, через которые пропускается арматура.

При изготовлении блоки для транспортабельности армируют небольшим количеством стали, их собирают на растворе и армируют четырьмя пучками, состоящими из 18 высокопрочных стержней диаметром 5 мм, которые пропускают в каналы блоков. Натяжение арматуры и одновременное обжатие бетона производятся двухступенчатыми домкратами. При натяжении проволоки устанавливают анкерные устройства в виде плиты и конусообразной пробки с пазами для каждой проволоки. Вес такого устройства 5,5 кг. После натяжения арматуры каналы блочной мачты через отверстия в конусообразных пробках заполняют цементным раствором под давлением 4-5 ати.

Вас интересует покупка строительных и отделочных материалов? Вы можете найти действительно хорошую вагонку в Помор Лес
.