

В настоящее время трестом Оргтехстрой разработаны рабочие чертежи завода мощностью 100 тыс. в год по выпуску легкого заполнителя из отработанного гумбрина. Необходимо отметить, что аналогичные отходы имеются не только в Азербайджане, но и в других республиках. Это позволит организовать производство эффективных дешевых легких заполнителей в широких масштабах.

Предельная температура применения теплоизоляционного жароупорного керамзитобетона на жидком стекле с кремнефтористым натрием составляет 800° С, конструктивного керамзитобетона, содержащего большое количество тонкомолотого шамота, 900° С.

Вас интересует перевозка леса? Компания [Лесное Дело](http://komles.ru) поможет Вам в услугах лесоперевозки. Воспользуйтесь услугами профессионалов с многолетним опытом работы! Подробности на сайте komles.ru.

Для повышения огнеупорности связки кремнефтористый натрий, являющийся плавнем, был заменен в керамзитобетоне нефелиновым шламом. Работами А. П. Тарасовой установлено, что нефелиновый шлам является добавкой, обеспечивающей процессы схватывания и твердения бетонов на жидком стекле в воздушно-сухих условиях. Одновременно он повышает температуру применения бетона с шамотным заполнителем на 100-150° С.

С целью еще большего повышения огнеупорности связки в ряде составов керамзитобетона тонкомолотый шамот был заменен тонкомолотым магнезитом.

В качестве вяжущего использовалось натриевое жидкое стекло с модулем 2,67 плотностью по удельному весу 1,38. Тонкомолотыми добавками служили шамот и магнезит, полученные размолотом боя шамотного и магнезитового кирпича в лабораторных шаровых мельницах. Нефелиновый шлам домалывался до тонкости, соответствующей проходу 81% материала через сито с 5100 отвсм².