Современная сварочная техника располагает многими способами наплавки, которые имеют свои рациональные области применения. Особенно широко используется электродуговая наплавка, которая выгодно отличается от других способов возможностью нанесения толстых слоев и больших количеств металла. Можно при необходимости производить многослойную наплавку. При этом наплавленный металл прочно соединяется с основным.

Большое внимание уделяется развитию механизированных способов наплавки, которые позволяют повысить производительность и улучшить качество выполнения работ. Механизированными способами уже выполняется не менее 50% наплавочных работ, и они имеют хорошую перспективу развития.

В настоящее время эффективность автоматической наплавки достаточно подтверждена производственной практикой. Разработаны конструкции различных типов наплавочных станков, аппаратуры, технология наплавки деталей широкой номенклатуры, марки электродных материалов и флюсов. Производительность автоматической наплавки в четыре-восемь раз выше, чем ручной.

Создано и расширяется централизованное производство наплавочных материалов, организован серийный выпуск вальце-наплавочных станков и наплавочных установок, увеличивается выпуск сварочных преобразователей и выпрямителей, аппаратуры и вспомогательного оборудования.

Из известных механизированных способов наплавки наибольшее значение приобрела наплавка под флюсом, являющаяся одной из областей применения автоматической сварки под флюсом. Этот способ отличается высокой производительностью и дает возможность наплавить в течение 1 ч от 1,5 до 25 кг и больше металла.

Вас интересует ремонт систем водоснабжения и канализации? Все подробности Вы можете узнать на этом сайте .