

Из расходного бункера через шнековый питатель и непрерывно действующие весы, сблокированные с питателем, цемент подается в винтовой смеситель: туда же непрерывно поступает **асбестоводная суспензия** из голлендера.

В процессе прохождения через винтовой смеситель при строгом весовом соотношении **цемент**

, асбеста и воды образуется асбестоцементная суспензия постоянной концентрации. Эта суспензия транспортируется в ковшовую мешалку, а оттуда в ванны формовочных машин. Таким образом, практически обеспечивается необходимое постоянство концентрации асбестоцементной суспензии.

Интересуетесь регулировкой потоков в вентиляционных , отопительных и охладительных системах трубопроводов? Подробнее про [регулирующие шаровые краны под приварку](#) смотрите на сайте [rosarm.su](http://rosarm.su).

С непрерывным способом производства неразрывно связана весовая подача компонентов сырья, без чего теряется технологическая целесообразность этого способа. К сожалению, в настоящее время распространены весовые дозаторы порционные, и только в последнее время отечественной промышленностью осваиваются весовые питатели высокой производительности непрерывного действия. Между тем для

### **асбестоцементной промышленности**

необходимы такие же аппараты малой производительности: для асбеста производительностью 0,5-2,5 т/1 час, для цемента производительностью от 3 до 10 т/час. При создании весовых аппаратов непрерывного действия малой производительности (ленточного типа) резко падает их точность, и погрешности взвешивания достигают 2-3%.

Изготовление промышленных весовых дозаторов непрерывного действия с точностью взвешивания до 1% при малой производительности сопряжено с определенными трудностями, но без решения этой задачи едва ли удастся создать непрерывный способ распушки и приготовления асбестоцементной суспензии. Отечественные заводы, изготавливающие весы или средства, автоматизирующие, в ближайшие 1-2 года должны обеспечить серийный выпуск весовых аппаратов непрерывного действия.

В мировой практике **асбестоцементного производства** за последние годы определялись два направления в разработке новых типов высокопроизводительных машин для непрерывного формования асбестоцементных листовых изделий.