

На нижней стороне образца виден отпечаток сетки (а не сукна), кроме того, он не расслаивается при попеременном высушивании и насыщении водой. Видимо, это объясняется тем, что он изготовлен не обычным способом, а путем формования под давлением.

В США и Швеции применяется сухой способ формования на конвейере при изготовлении асбестоцементных облицовочных плиток с последующим запариванием их в автоклавах. Сухая смесь состоит из асбеста (15%), цемента (65-70%) и тонко молотого песка (15-20%) - При формовании вводится строго ограниченное количество воды, необходимое только для гидратации цемента (8-10%).

Фасонные и фигурные асбестоцементные изделия, изготавливаемые из свежесформованных плоских листов: коньки, вентиляционные короба, мусоропроводы, ванны, вазы для цветов, фасонные части для труб и т. д. - изготавливают в деревянных формах с применением ручного труда. Только некоторые из этих изделий формуют на специальных машинах, например колена с двумя раструбами - на гидравлическом прессе.

Стопы шифера подвергают пропарке не на всех зарубежных заводах. На отдельных предприятиях имеются пропарочные камеры преимущественно туннельного типа. Температура в них достигает 40-60°. Пропарка длится от 6 до 8 час.

Для процесса производства шифера на предприятиях всех стран характерна большая длительность окончательного твердения продукции на заводских складах. Например, в Чехословакии шифер, согласно стандарту, должен выдерживаться не менее 28 суток. В английском стандарте на асбестоцементные листы и плитки указано, что «все изделия должны быть изготовлены по крайней мере за четыре недели до даты любого испытания». На швейцарской фабрике «Этернит» шифер выдерживается на складе в течение 5-6 недель. На шведских заводах 21 сутки. На некоторых предприятиях готовые плоские листы и кровельные асбестоцементные плитки выдерживают на складах до 50-60 дней. Продукцию складировать стопами с соответствующими интервалами на специальных поддонах. Указанный порядок исключает возможность боя и порчи. Погрузка в вагоны ручная, невысокими стопами, во избежание порчи и боя в пути следования. Стопы тщательно раскрепляют деревянными стойками. Асбестоцементные изделия отнесены к категории бьющихся грузов, т. е. приравнены к стеклу и пр.

Вас бизнес связан со строительством частных домов и вы ищите теплоизоляционные материалы? Подробности об [утеплителе изорок](#) смотрите на сайте [tsmos.ru](http://tsmos.ru).