

В этом направлении работали бывший Закавказский институт сооружений, а затем Институт Водгео. Ими был разработан ряд рецептур материалов, которые полностью заменили свинец и обеспечили качественную заделку стыков. В настоящее время свинец разрешается применять для заделки стыков только при срочных и аварийных работах на ответственных участках трубопроводов.

Основным материалом для заделки раструбов является асбестоцемент.

При укладке неответственных трубопроводов диаметром 200 мм и менее при производстве работ в летнее время и в тех случаях, когда исключена возможность осадки труб, стыки можно заделывать цементом. Цементный стык вполне герметичен, причем прочность и герметичность его с течением времени повышаются. Недостаток цементного стыка - его жесткость. Он почти не допускает прогибов трубопровода - возможный угол между двумя смежными трубами при прогибе трубопровода до повреждения стыка стык недостаточно сопротивляется вибрационным колебаниям. Кроме того, цементом нельзя заделывать стыки при температуре окружающей среды ниже нуля.

Асбестоцементные стыки обладают значительно более высокими техническими качествами: они сохраняют герметичность при давлении до 20-25 ат, угол прогиба до появления первой утечки составляет 1°, т. е. в 4 раза выше, чем в цементном стыке, асбестоцементные стыки хорошо сопротивляются вибрационным нагрузкам (от движущегося транспорта, промышленных установок), асбестоцементные стыки более стойки по отношению к коррозионному действию агрессивных вод, чем цементные.

Для ремонта асбестоцементных стыков необходимо выключить водовод, спустить из него воду и перечеканить стык заново. При ремонтных и аварийных работах на неответственных трубопроводах, когда не представляется возможным задержать пуск в эксплуатацию водовода до приобретения асбестоцементным стыком необходимой прочности, для заделки стыков можно применять алюминий и серосплав.

