

Когда центр тяжести карнизов находится вне наружных стен, крепление карнизов к перекрытию зданий с плоской крышей должно быть закончено до освобождения панели от крана, посредством жестких сварных сопряжений, которые бетонируются впоследствии с целью их защиты против коррозии.

Сопряжение панелей для придания вертикальным диафрагмам и горизонтальным дискам монолитности, принятой в расчете, следует выполнять при строгом соблюдении технических условий, указанных проектировщиком в зависимости от избранного способа сопряжения. Здесь должны быть специальные указания в связи с приемкой несущих сварных сопряжений, которые разрешается бетонировать лишь после проверки их допусков относительно длины и толщины сварных швов, совпадения осей стержней и поверхностей накладок, размеров накладок, чистоты сопрягаемых деталей и т. д.

Осуществление несущих сопряжений

При сопряжениях по контуру панелей монтажный цикл панелей следует организовать таким образом, чтобы бетонирование стоек, создаваемый на пересечениях панелей, а также поясов осуществлялось без перерыва. Армирование стоек сварными сетками и каркасами и соединение их внахлестку или при помощи сварки производятся раньше монтажа последней панели, входящей в данное сопряжение. Для строительного производства часто необходимо вторичное сырье - [вторичное сырье](#) вы найдете тут.

Сварное соединение горизонтальных выпусков арматуры панелей осуществляется после установки всех панелей, через проемы, предусмотренные специально с этой целью по всей высоте стойки, или через сечением не менее 15х15 см, устроенные на уровне арматурных выпусков .

Одновременно производится монтаж инвентарной металлической угловой опалубки КОЛОНН . Рис. 154. Выполнение в нишах сварки Внутренняя поверхность горизонтальных выпусков арматуры, опалубки, которая при- ПРИ сопряжении панелей по контуру, ходит в соприкосновение с

бетоном, должна иметь либо выступ, либо подшивку из фанеры или досок, для того чтобы ровность поверхности, стыкуемой с поверхностью панели, выполнялась добавкой

раствора, а не срезанием излишка бетона, который образуется в том случае, когда опалубка деформируется.