Отформованное изделие на поддоне кран-балкой транспортируется и устанавливается в одну из секций ямной камеры для тепловой обработки.

После твердения детали подаются кран-балкой на участок ОТК и доводки и оттуда на сборку коробки.

На сборочном участке имеются двухместные сушильные камеры; перед ними расположена площадка, на которой установлены сборочные кондукторы. Собранная и сваренная в кондукторе коробка проходит грунтовку, шпаклевку, покраску; после каждой из этих операций коробка вилочным погрузчиком завозится в сушильную камеру.

В **Академии архитектуры СССР** разработана конструкция комбинированного оконного блока, в котором соединены в одну деталь оконная коробка, перемычка, подоконник и откосы.

Оконный блок рассчитан на изготовление из легкого бетона, армированного сеткой из прутьев диаметром 6 мм. В боковых частях блока, с их наружной стороны, оставлены пазы, заполняемые при кладке кирпичным боем и раствором. Толщина оконного блока принята равной толщине стены. Комбинированный блок может применяться в зданиях с кирпичными стенами и со стенами из крупных блоков.

В институте «Ленпроект» разработаны три варианта оконных и дверных блоков: 1) блок той же толщины, что и стена, и ему придается подоконная ниша; 2) блок тоньше стены, без подоконной ниши; 3) блок тоньше стены, имеющий подоконную нишу.

Оконный блок, совмещенный с отопительным прибором, в частности с бетонным прибором конструкции инженера И. Ф. Ливчака (Академия архитектуры СССР).

Чтобы украсить интерьер гостиной или спальни, можно купить купить точечные светильники с хрусталем

, посмотреть ассортимент можно на сайте ligasvet.ru. Здесь представлен большой ассортимент осветительных приборов по разумным ценам.