Наличие на проволоке вмятин цилиндрической формы, мри которых теоретический коэффициент концентрации, практически не влияет на снижение ее предела выносливости.

П ластиковые окна Kbe в Коломне - отличное качество по низким ценам.

При огромном росте потребления арматуры для железобетона важное народнохозяйственное значение приобретают вопросы пропорционального развития производства арматурных сталей разных классов, марок и сортамента, вопросы эффективного их использования и сокращения расхода арматуры.

Экономия металла даже на несколько процентов даст по стране большой выигрыш денежных и материальных средств. Реальные пути экономии - повышение механических характеристик арматурной стали, что может быть достигнуто легированием стали и термической обработкой. Дефицит и дороговизна легирующих примесей не позволяют использовать этот метод, поэтому в настоящее время единственный путь экономии металла - это повышение механических характеристик путем термической обработки.

Учитывая большое место, которое займет термически упрочненная сталь в балансе напрягаемой стержневой арматуры и ее эффективность не только в сокращении расхода стали, но и по стоимости (на 4-10 руб. за 1 т. ниже, чем свариваемая сталь класса), массовое ее производство следует уже сейчас осваивать.

Проведенные исследования показали, что при соответствующем выборе режимов, термической обработке стали марки 35 ГС (класса А-III) можно получить механические характеристики на уровне классов.

С целью проверки работы железобетонных конструкций, армированных высокопрочной стержневой термической упрочненной арматурой классов заводе ЖБИ были проведены испытания железобетонных плит с рабочей арматурой указанных классов.