

Основным условием хорошей работы концентратора является поддержание постоянного оптимального режима работы всей печной установки: постоянства температур газов, аэродинамического режима, влажности материала, состава сырья и топлива, а также равномерности питания. Очень важно поддерживать необходимую влажность комочков сырья, поступающих во вращающуюся печь. Повышение влажности сверх оптимальной приводит к замазыванию колосников; уменьшение связано с большим пылеуносом.

Конструкция концентратора не обеспечивает равномерной сушки материала вследствие непостоянной толщины слоя шлама в концентраторе. Из-за этого в некоторых сечениях концентратора наблюдается пересушивание материала. Пылеунос достигает 20% и выше. При нарушении режима и уменьшении влажности материала, поступающего в печь, возрастает выделение мелкодисперсной пыли, образующейся вследствие переизмельчения сухого сырья телами наполнения.

Уловленная пыль обычно поступает на тарельчатый гранулятор и в виде гранул по отдельной течке подается непосредственно в печь. Практика работы концентраторов на цементных заводах подтверждает необходимость двухстадийной очистки газов - в циклонах и электрофильтрах, несмотря на то, что за рубежом чаще всего ограничиваются только установкой циклонов. Концентратор фирмы Виккерс предназначается для подогрева шлама и для некоторой очистки газового потока от пыли. Этот концентратор является продолжением вращающейся печи. Диаметр его корпуса несколько больше диаметра печи и длина достигает 3 D. Так, например, на заводе в Уттар Прадеш (Индия) к печи 3,053,5x91,5 м поставлен концентратор диаметром 4,3 м и длиной 8,9 м. Внутри концентратора - на опорной оси и его стенках - укреплены спирали.

Вас интересуют [круглые матрасы](#) ? Подробности Вы можете узнать на сайте <http://www.anatomiyasna.ru>.