Физической основой соединения пластин со стенками водяных каналов является использование тепла перегрева расплавленного алюминиевого сплава, из которого формируются стенки каналов, для расплавления входящих в объем стенки кромок пластин оребрения и совместная затем кристаллизация кромок и стенок.

Подача расплавленного алюминиевого сплава под давлением обеспечивает не только хорошее заполнение формы, но и срыв окисной пленки с кромок пластин оребрения (благодаря движению сплава по относительно тонким каналам с большой скоростью), выступающих в полость формы, в которой отливаются стенки каналов.

Процесс наборки охлаждающих пластин в форму для литья под давлением может быть легко автоматизирован, в результате чего трудоемкость изготовления теплообменников будет минимальной.

Теплообменники такого типа могут быть использованы в качестве радиаторов для тракторов, автомобилей, а также в отраслях промышленности, где осуществляются процессы отвода тепла от жидкости к газу. Из этих блоков можно набирать секции больших теплообменных устройств. Описанная конструкция тепло-обменной поверхности может найти широкое применение при изготовлении калориферов, маслоохладителей и т. п.

Одним из типов сварной конструкции теплообменника, занимающего промежуточное положение между трубчатыми и пластинчатыми конструкциями, является теплообменник, представляющий собой набор плоских сварных элементов с цилиндрическими каналами.

Вас интересует аренда экскаватора JCB 3CX ? Подробности Вы можете узнать на сайте компании «РязТрансАренда» www.rtarenda.ru.