

Чугунную ленту рекомендуется применять для наплавки деталей, подвергающихся абразивному износу при наличии небольших ударов, например, для деталей бункеров транспортных устройств на металлургических и горно-обогатительных предприятиях, рабочих органов землеройных машин и землесосных снарядов. Получена литая лента из бронзы, а также ленты, соответствующие по составу сталям Г-13, 4Х13 и др.

Имеется положительный опыт изготовления на специальном станке порошковой электродной ленты для высоколегированных наплавов.

Успешно опробована металлокерамическая лента для высоколегированных наплавов - дисперсионно твердеющих сплавов, стеллитов и др. Ленту получают путем прессования порошкообразных материалов и последующего спекания.

В ряде случаев хорошие результаты достигаются при использовании для наплавки керамических флюсов, в состав которых вводят легирующие примеси. Однако этот способ получил ограниченное применение, так как централизованное изготовление керамических флюсов пока не организовано, а изготовление их силами предприятий связано с рядом технических затруднений. Организовано централизованное производство плавящих флюсов.

Изготовление биметаллических деталей с помощью наплавки позволяет создавать новые механизмы, машины, более стойкое в эксплуатации оборудование и, кроме того, экономить высоколегированные стали и сплавы. Достигнутый уровень в этом направлении не удовлетворяет современным требованиям, и номенклатура деталей, изготовленных с помощью наплавки, в ближайшие годы должна быть значительно расширена.

На строительном портале города Самары Вы можете найти полезные советы, видеоуроки по строительству, обзоры стройматериалов. Все подробности [тут](#).