

Сварные стыки на полотнищах против ребер жесткости заваривают до установки последних, иначе их невозможно будет заварить.

Торцы ребер жесткости, устанавливаемых по одной продольной линии или в одной поперечной плоскости, сваривают друг с другом, только при соблюдении этого требования они выполняют свое назначение.

Поперечные ребра жесткости соединяют между собой внахлестку или с помощью накладок 1. Стенки надежно соединяют прихватками, чтобы собранная конструкция не развалилась в процессе кантовки для сварки.

При сборке полотнищ стенок в короба перпендикулярность стенок проверяют слесарным угольником или по отвесу и ставят подкосы из уголка или полосы. После установки и закрепления четвертой стенки проверяют прямоугольность поперечного сечения у концов короба путем проверки равенства диагоналей.

Для предотвращения деформации краев коробов при транспортировке и удобства соединения их между собой при монтаже на них предусматриваются фланцы или пригоночные планки.

При установке пригоночных планок продольные ребра жесткости не доводят до края на 100-150 мм. У коробов с размером сторон более 3 м на торцах изнутри против ребер жесткости ставят распорные трубы диаметром не менее 40 мм.

Отклонение положения деталей в узлах от чертежных не должно превышать ± 3 мм. Прогиб стенок допускается не более 10 мм на всю длину, местные прогибы - не более +6 мм.

Отводы пылепроводов диаметром менее 300 мм изготавливают из бесшовных труб только гнутыми с радиусом 4 Он.

При насадке круглых фланцев зазор между фланцем и трубой должен быть около 1 мм при толщине стенки трубы, равной 3-5 мм, и около 2 мм при толщине стенки свыше 5 мм.

Фланцы насаживают на трубу строго перпендикулярно, что проверяют фланцевым угольником 1 или отвесом 2; отклонение от отвеса до нижней кромки фланца не должно превышать допусков, составленной согласно ТУ 34-5320-71.