Для получения правильной перевязки швов в небольшом количестве применяются половинки, трехчетверки и четверки, выкладываемые в средней части блоков.

Соединение блоков в наружных и внутренних стенах, углах и торце здания производится перевязкой вертикальных швов.

Вас интересует монтаж металлоконструкций ? Все про монтаж можно узнать на сайте http://www.podjem.ru.

Соединение внутренних стен с наружными производится прокладкой в каждом горизонтальном шве металлических связей в виде арматурных сеток.

Для получения нужной прочности кладки из блоков необходимо обеспечивать гладкие поверхности их постелей разравниванием растворной смеси по постели блока, а также равномерное уплотнение растворной смеси при посадке блока. Растворные смеси должны быть пластичными, что достигается достаточным содержанием в них извести или пластифицирующих добавок. При растворных смесях высокого качества и тщательности изготовления блоков прочность кладки может достигать 85-90% от прочности отдельных блоков.

Для обеспечения монтажной прочности блоков достаточна прочность раствора в 10 кг/см2. При необходимости же перевозки блоков на дальние расстояния прочность раствора должна быть 25 кгісм2, а сцепление кирпича с раствором не менее 0,5 кгісм2. Для ускорения твердения растворов при их изготовлении добавляют хлористый кальций.

Толщина швов составляет 15-20 мм.

Фасадная поверхность блоков может облицовываться керамическими плитками или оштукатуриваться. При отсутствии отделки фасадная поверхность должна

выкладываться из отборного кирпича с расшивкой швов.

Внутренняя поверхность блоков делается с черновой подготовкой ее под оклейку обоями или под клеевую окраску.

Блоки изготовляют с закладкой монтажных петель и без них. В последнем случае транспортировка блоков осуществляется при помощи специального захватного приспособления. Захватное приспособление разводится при помощи маховичка на любую необходимую ширину. Блок захватывается снизу уголками. После установки блока на слой растворной смеси уголки разводят и захват высвобождается.