При работе с тяжелым грейдером потребуется меньше проходов, чем при работе со средним. В тяжелых грунтах потребуется больше проходов, чем при устройстве полотна дороги того же профиля в более легких грунтах.

Общий порядок проходов грейдеров должен быть таким, чтобы оба конца ножа поочередно были режущими, т. е. необходимо проходы делать как по часовой стрелке, так и против нее, так как наибольшему износу подвергается тот конец ножа, которым производится зарезание. При такой работе грейдера достигается равномерный износ обеих половин ножа. Чтобы избежать частой перестановки рабочих органов и механизмов, рекомендуется один день работать в одном направлении, а другой - в обратном. Поочередная работа в одном и другом направлениях полезна и с той точки зрения, что допущенные ошибки и ненормальности в проходах при следовании в одном направлении лучше всего исправляются при проходе по этому месту с обратной стороны.

В связи с тем, что наибольшему износу подвергаются концы ножей, рекомендуется время от времени менять места расположения ножей, т. е. левый нож ставить на место правого, а правый - на место левого; при этом затупившиеся концы ножей попадут на середину отвала, а острые - на концы.

При профилировании дорог необходимо стремиться, чтобы все проходы грейдера были прямолинейны, а на кривых участках дороги имели правильное направление по кривей. При этом будет обеспечено высокое качество работы, правильный профиль канав, одинаковая ширина полотна, равномерное распределение вырезанного грунта на полотне и одинаковый его поперечный уклон.

При работе грейдерист должен все время следить за правильностью движения грейдера и при отклонении его от прямолинейности выправлять эти отклонения с помощью механизма поворота дышла. У грейдера Д-241 правильность прохода зависит в основном от тракториста, который должен стремиться вести трактор строго по требуемому направлению, не допуская отклонений в сторону.

Правильность прохода грейдера во многом зависит от установки колес.