Применение жаростойких бетонных блоков может ускорить футеровку колодцев в несколько раз.
Например, на ***Магнитогорском*** металлургическом комбинате блочная кладка колодца была осуществлена бригадой монтажников из **3** человек за **3 ч**, в то время как кирпичные работы такого объема **15** каменщиков выполняют в течение **6 ч**.
В настоящее время применение бетонов крайне незначительно - **1 %** всего расхода огнеупорных изделий. Производство жаростойких бетонок носит опытный характер, блоки изготовляют до сего времени вручную. В этих условиях их себестоимость очень высока.
За рубежом в последние годы жаростойкие бетоны и массы находят все большее применение. Использование набивных масс и цементов в **1963 г.** составило в ***США*** **15%**, жаростойких бетонов- **14%.**
Опыт применения жаростойких бетонов в промышленных тепловых агрегатах позволяет наметить области их использования и потребность в этих перспективных материалах.
При расчете потребности в огнеупорных бетонах и блоках прежде всего необходимо исходить из общего объема капитального строительства тепловых агрегатов и переоборудования действующих. Особое внимание следует уделять черной металлургии как основному-потребителю огнеупоров.
По ориентировочным расчетам, проведенным Восточным институтом огнеупоров, потребность в жаростойких бетонах к **1970 г.** по отдельным производствам черной металлургии составит: в коксовом производстве - **20%** общего расхода огнеупоров (в футеровках дверей, боровов), в доменном- **10%** (в стенах воздухонагревателей, боровах, пылеуловителях, газопроводах): В мартеновском- **12%** (в стенах шлаковиков и регенераторов; вертикальных каналах, крышках завалочных окон и желобах); к прокатном - **65%** (в стенах, подинах и крышках, сводах регенераторов, рекуператоров и в боровах).