Для четырехрядной разрезки стен высота блоков показана пунктиром.

Блоки внутренних стен изготовляют с поверхностями, подготовленными под отделку, а пустотелыми для облегчения веса.

Вентиляционные блоки изготовляют из обычного тяжелого бетона, а блоки с отверстиями для дымоходов - из жароупорного бетона состава 1 : 1 : 2,2 (портландцемент марки 400 : молотый кирпичный бой : кирпичный щебень).

Рациональная технология крупноразмерных блоков должна обеспечить получение изделий, отвечающих техническим требованиям при полной заводской готовности. Кроме того, такие блоки должны быть просты и удобны при монтаже стен с минимальными трудозатратами. В конечном итоге их строительные и эксплуатационные качества характеризуются минимальной годовой (суммарной) строительно-эксплуатационной стоимостью 1 м2 стены здания.

Снижение строительной стоимости и уменьшение трудозатрат на 1 м2 стены из крупных блоков зависит от расхода материалов, использования местных видов дешевого сырья и в первую очередь заполнителей, от применения рациональной технологической схемы процесса производства блоков и степени механизации всех производственных операций, в том числе и отделочных, от сокращения затрат на изготовление формы и термообработку блоков. На производстве пригодится дизельная электростанция 300 кВт .

Важнейшей предпосылкой снижения строительной и эксплуатационной стоимости крупноблочной стены является уменьшение ее веса при сохранении требуемой прочности, термосопротивляемости и морозостойкости. Это достигается уменьшением объемного веса бетона, устройством пустот в сечении блока и применением блоков с внутренней легкой термоизоляцией из местных материалов.