Каждую шпалу армируют двумя пучками арматуры из 5 проволок диаметром 4,5 мм (с пределом прочности при растяжении 16 500 кг/см²) и сварной сеткой из стали Ст. 3. Общий расход стали на шпалу составляет 8,87 кг, из которых 3,37 кг высокопрочной стали.

Шпалы изготавливают виброуплотнением особо жестких бетонных смесей. После достижения требуемой прочности бетона укладывают шарниры, заправляют в каналы пучки арматуры и натягивают их домкратом. В оставшиеся пустоты каналов инъецируется цементно-песчаный раствор. Выступающие из готовой шпалы концы проволоки отрезают.

В Чехословакии производятся также и цельные предварительно напряженные шпалы. В этом случае сначала изготавливают фигурные камни, которые затем обматывают проволокой в натянутом состоянии. Оставшееся свободным пространство заполняют при вибрировании жесткой бетонной смесью.

Вас интересуют кровельные материалы и аксессуары от ведущих мировых и отечественных производителей? Подробности смотрите [на этом сайте](#) .

Шпалы крепят к рельсам болтами, заложенными в прямоугольные отверстия и затянутыми на пружинных шайбах Гровера. Между рельсовой прокладкой и шпалой укладывают резиновую прокладку.

Сборные элементы для дорожного строительства (дорожные, бортовые и тротуарные плиты).

Дорожные плиты для автодорог изготавливают прямоугольной и шестигранной формы, в последнем случае в виде целых плиты полуплит. Плиты прямоугольной формы, размером в плане 1,5 X 1,5 м при толщине 0,16 м, имеют четверть понизу. Длина грани плит шестигранной формы равна 1,2 м, толщина - 0,16 м. Вес плит прямоугольной формы 880 кг, шестигранной формы 1400 кг и полуплит 700 кг.

Плиты армируют монтажной арматурой.

Для автодорог с колейными покрытиями, основным назначением которых является создание сборно-разборного (инвентарного) покрытия дорог на стройплощадках, целесообразно применять решетчатые плиты, предложенные