

С увеличением числа животных в группе растет и производительность труда погонщика, который может за смену перегнать в доильное помещение и обратно более 200 коров.

На щелевых полах и выбитых тропах износ копыт крупного рогатого скота значителен, поэтому обработку или лечение копыт необходимо проводить три раза в год. Оно осуществляется в станках для отлова и обработки (4 станка на 2000 коров) с помощью электромеханических машинок для обработки копыт. Тем не менее, приходится сталкиваться с заболеваниями от 1 до 3% поголовья скота.

Осмотр вымени коров проводится в карусельных доильных станках во время обеда или перед дойкой.

Для крупного рогатого скота следует применять разделительные решетки с горизонтальными стержнями, а для свиней - с вертикальными, так как свиньи могут карабкаться по решеткам ограждений.

При транспортировании свиней все большее предпочтение отдают пассивному способу транспортирования в контейнерах, так как активный способ перегона свиней вызывает большие затруднения. Это в первую очередь относится к откормочным свиньям, которые обычно содержатся в условиях малой подвижности, и из-за возникающего при перегоне стрессового состояния уменьшают затем привес или наносят ущерб своему кровообращению. При вводе и выводе птицы из клеток необходимо применять аналогичные способы, чтобы устранить тяжелую физическую работу переноса птицы вручную

Проходы для животных должны иметь как можно меньше поворотов, так как в противном случае падает скорость движения скота. Наличие контрольных проходов для погонщиков обладает тем преимуществом, что погонщик может обойти закрытые ворота для скота, не должен бежать по щелевому полу и может обогнать группы животных. Число голов в группах молочных коров, выходящих из начального пункта перехода, может достигать 120, причем ширина проходов для скота увеличивается нелинейно.