

Совершенно исключаются: наземные передаточные тележки, откаточные и обгонные пути, парк вагонеток, ряд транспортных и передаточных устройств.

Приведенные сравнительные технико-экономические показатели свидетельствуют о том, что хотя механо- и энерговооруженность асбестоцементного завода, созданного по новым схемам, выше, чем завода старого типа, однако капиталовложения на единицу продукции здесь «иже, чем на старом. Снижаются и трудовые затраты. Этим подтверждается целесообразность технологических и компоновочных решений, заложенных в проекты заводов, намеченных к строительству в первой половине семилетия 1959-1965 гг.

Асбестоцемент с гораздо большим эффектом может применяться для ограждающих конструкций в жилищном и промышленном строительстве. В результате проведенного Госстроем СССР конкурса были отобраны типы асбестоцементных стеновых панелей для жилищного строительства и разработана технология их изготовления.

Вас интересуют уплотнители и профили для строительства, кораблестроения, мебели, бытовой техники и много другого? Подробности об уплотнителях изготовленных из ПВХ компаунда можете посмотреть [ТУТ](#).

Технология производства стеновых панелей рассчитана на изготовление панели каркасного типа, состоящей из фиброцементных брусков, армированных асбестоцементной лентой с оклейкой каркаса с двух сторон асбестоцементными листами. Утеплителем служит минераловатный полужесткий утеплитель на фенольной связке. Продолжается дальнейшая разработка конструкций асбестоцементных утепленных ограждающих элементов панелей для гражданского и промышленного строительства и технологии их изготовления. Ниже дается краткая характеристика некоторых типов панелей.

Работники Краматорского шиферного завода предложили изготовить каркас стеновой панели виброспособом из асбестоцементной массы со стальной армировкой. Сборка такой панели сводится к закладке минераловатного утеплителя и обклейке панели с двух сторон асбестоцементными листами (но возможно и крепление их шурупами).