Сталеразливочные ковши. До 1959 г. в промышленности применялись в основном клепаные сталеразливочные ковши. Для оценки ковшей пользуются так называемым коэффициентом тары, который равен отношению веса металлической части ковша к его емкости. Чем меньше коэффициент тары, тем рациональнее и экономичнее конструкция ковша. Сварные ковши на 15-20% легче клепаных и, следовательно, имеют меньший коэффициент тары. Это позволяет принимать в ковш больше стали при тех же грузоподъемных средствах, т. е. увеличить производительность сталеплавильного агрегата.

Внедрение большегрузных ковшей цельносварной конструкции значительно уменьшило удельный расход металла и стоимость изготовления.

В таблице приведено сравнение по весу и коэффициенту тары различных типов отечественных сталеразливочных ковшей.

Наиболее широко применяется в мартеновских цехах 300-тонный сталеразливочный ковш. Такой ковш состоит из цельносварного кожуха, средняя часть которого усилена двумя кольцами жесткости, узла цапф и вспомогательных устройств (стопорного и кантовального). Цапфы запрессованы в кованую плиту, приваренную к обечайке между кольцами жесткости.

Ковш рассчитан на нормальное заполнение 300 г металла и 8,3 т шлака, вес его (включая вес стали) - 380 г.

Ковш изготовлен из листовой стали различной толщины: средняя часть кожуха - из листа толщиной 30 мм, верхняя и нижняя обечайки - соответственно 22 и 26 мм, днище - 34 мм, верхнее и нижнее кольца жесткости- 120 и 80 мм.

Кирпич - один из самых распространенных материалов в строительстве, который отличается недорогой стоимостью и практичностью.