Приготовленная бетонная смесь подается в бункер над формовочным станком. Отформованные камни загружаются на этажерки и подаются в пропарочные камеры. Пропаренные камни выдаются после охлаждения в отепленном помещении на склад готовой продукции.

Производство мелких камней по бегунной схеме. Заполнитель (шлак) поступает на заводский склад, откуда подается ленточным конвейером на вибрационный грохот, проходя при этом через электромагнитный сепаратор. Зерна шлака крупнее 20 мм поступают по течке в молотковую дробилку, а зерна мельче 5 мм выдаются ленточным конвейером в отвал. Отсортированный шлак, портландцемент и известь подаются ковшевыми элеваторами и горизонтальным ленточным конвейером в расходные бункеры. Сырье через дозаторы направляется в распределительные воронки, а затем через тройник с перекидным клапаном в бегуны. Полученная на бегунах активированная масса спускается в бункеры над вибропрессовальными станками. Отформованные камни загружаются на этажерки и подаются в пропарочные камеры.

Предприятия по производству крупных блоков работают пока не по оптимальным технологическим схемам. Машин для формования блоков еще нет. Уплотнение бетонной смеси в ряде случаев производится послойно плоскостными вибраторами. На отдельных предприятиях применяются не металлические, а деревянные формы, что приводит к большим отклонениям от установленных размеров. Поэтому описываемые ниже установки нельзя рассматривать как рекомендуемые.

Производство крупных блоков на московском комбинате треста Мосэнергострой осуществляется по схеме. Разгруженный из вагонов шлак подается скрепером в наружный бункер, проходя через колосниковую решетку. В этом же бункере в зимнее время происходит оттаивание и предварительное подсушивание шлака. Шлак из бункера передается конвейером на вибрационный грохот. Фракции шлака размером до 40 мм, прошедшие через грохот и оставшиеся на сите 0,3 мм, транспортируются наклонным конвейером в расходный бункер шлака; в бункере производится вторичное подсушивание шлака. В расходный бункер поступает и отсеянный крупный шлак после его измельчения в дробилке. Отсеянная зола и пыль при помощи вертикального элеватора и ленточного конвейера выдаются за пределы цеха в бункер отходов.