

## Сфера применения

В производственных помещениях, крупных складах, автосервисах, гаражах, надземных и подземных стоянках автомобилей, вокзалах, спортивных и развлекательно-торговых центрах, то есть в местах с массовой проходимостью и большими нагрузками, к покрытию полов применяются высокие стандарты качества, значительно выше, чем к покрытиям бытового назначения. Эти изделия должны отличаться прочностью (способностью выдержать транспортные средства, не проседать под тяжеловесным оборудованием, большим пассажиропотоком). Также устойчивостью к разным видам воздействия, среди них вибрационное, термическое, химическое, механическое, абразивное. Они должны иметь длительный эксплуатационный срок с соблюдением перечисленных требований. [Промышленные полы](#) им в полной мере удовлетворяют. Это наиболее функциональное решение в крупногабаритных помещениях.

## Предъявляемые требования

Факт удовлетворения высоким потребительским запросам объясняется составом покрытия. При наливке промышленных полов для связи элементов пользуются бетоном, а не цементным раствором, нежели у большинства других. Упрочненный верхний слой отличается повышенными техническими и пользовательскими характеристиками. Помимо тех, что были названы ранее, это еще и стойкость к изнашиванию, образцовая гладкость, отсутствие склонности к образованию пыли, водонепроницаемость, простой уход. И самое главное, что эти качества сохраняются в течение всего времени использования полов.

Немаловажным преимуществом покрытия является приемлемая стоимость, достаточно короткие сроки укладки.

## Технология изготовления

Включает такие технологические этапы, как подготовка основы (выравнивается основание - нивелируется). Затем осуществляю монтаж слоя гидроизоляции, для этого пользуются рулонными материалами (битумная основа) или мембранные полимеры. В случае масштабных половых покрытий сооружается опалубка. Пол армируется каркасом из сетки. После всех этих подготовительных этапов осуществляется заливка пола. Для этого используется автобетоносмеситель или бетононасос. Затем поверхность выравнивается, осуществляется ее вибромеханическая обработка. После схватывания и высыхания поверхность затирается специальными машинами, как правило, двукратно. Швы герметизируются полиуретановым герметиком.

## Виды изделий

Разнообразие этого сверхпрочного покрытия насчитывает около восьми видов, стоит рассмотреть самые популярные из них.

1. Бетонные являются самыми популярными благодаря простоте наливки, экономичности, неприхотливости, прочности, надежности.
2. Наливные с основой из бетона более стойки к истиранию, чем первые, от этого их защищает слой химкомпонентов. Этот слой значительно повышает их устойчивость к влаге и агрессивному воздействию. Поверхность долго останется совершенно плоской и без шероховатостей, поэтому ее можно декорировать рисунками.
3. Окрасочные тоже основаны на бетоне, сверху покрыты специализированным красителем, пригодны к созданию любого цветового решения.

4. Высоконаполненные – в их основе эпоксидная смола и кварцевый песок. У них повышенная стойкость к действию химреагентов.

5. Топпинговые, как и ряд предыдущих, основаны на бетоне, но состав верхнего слоя дополнен топпингом (портландцементом с добавками), что в 2 – 3 раза повышает их прочность.

Следующие несколько видов: магнезиальные, асфальтобетонные, фибробетонные – используются довольно редко.

Подготовлено: ООО " [Лидер БМ Групп](#) "