Если изделие имеет сложную форму с несимметрично расположенным центром тяжести, малый вес или отсутствует жесткое основание, можно использовать упругое закрепление. Наиболее удобны закрепляющие устройства в виде пружины. Упругие скобы очень громоздки; скобы, работающие за пределами упругости, но без потери устойчивости, имеют меньшие размеры, но дают более низкую точность и не могут быть многократно использованы.

Всё для дома и дачи можно найти на сайте http://ukrinstrument.kiev.ua/bris.php .

Противодействие поступательному перемещению удобнее всего создавать упругими устройствами. Они могут быть совмещены с устройствами для создания противодействующего момента.

Для изделий с более низкими требованиями к точности противодействующее усилие может создаваться трением. Так, при сварке бандажей цементных печей противодействующий момент создавался собственным весом изделия, а противодействующее усилие - трением. Отклонение значений поворота от заданного не превышает 0,3 мм на длине 800 мм, а перемещений- 1,25 мм. Более низкая точность перемещений объясняется использованием для противодействия трения.

Ниже приведены режим сварки, условия закрепления и соответствующие им значения перемещений при сварке жестких деталей (для швов длиной до 0,5 м эти данные недействительны; для швов длиной свыше 2 м, а также при несоблюдении допусков по режиму данные неточны, дают пониженную точность и действительны лишь для сварки проволокой и плавящимся мундштуком при числе электродов не менее трех).