Схема с таким смесителем. В смеситель по стрелке В подается смеска асбеста. В этот же смеситель по стрелке Б через трубу поступает цемент, предварительно взвешенный на весах. Сюда же при помощи двухходового переключателя поступает необходимое количество воды. Трубопровод присоединен к смесителю по касательной. При непрерывной циркуляции под действием центробежной силы суспензия отбрасывается к стенкам смесителя, а затем опускается вниз - к насосу. Смеситель расположен на втором этаже, а насос - на первом.
Циркуляция суспензии происходит в направлении, стрелками. По истечении времени, достаточного для перемешивания, рычагом перекрывается магистраль . Суспензия направляется по стрелке А в ковшовую мешалку листоформовочной машины.
Этот смеситель хорошо показал себя в эксплуатации.

Вас интересует закупка детской одежды? Одежда для детей оптом в Казахстане - подробности смотрите на сайте optoviki.kz.
Представляет интерес установленная в Вунстдорфе около Ганновера (ФРГ) на заводе фирмы «Фульгурит» машина «Маньяни» для изготовления волнистых листов. Эта машина работает на смеси асбеста и немента с низким процентом влажности. В ней совмещены операции формования, волнирования, обрезки и стопирования листа. Машина непрерывной лентой выпускает волнистый лист, который разрезается на любую длину от 1,25 до 3,3 м.
Профиль листа имеет переменную толщину: он утолщен в гребне и более тонок на прямом участке волны. Формование листа происходит при уплотнении его профилированными валками, благодаря чему получается плотный лист с объемным весом, по данным фирмы, 1,7-1,9.
По сравнению с круглосеточными машинами агрегат «Маньяни», в котором совмещены операции формования и волнирования, имеет большие преимущества. Он не сложен в обслуживании, позволяет повысить производительность труда по сравнимому кругу операций. Машина «Маньяни» существенно отличается от круглосеточной и по принципу работы и в конструктивном отношении.