

В первом случае толщина стены, сложенной на тяжелом растворе, не может быть меньше 2 кирпичей. При кирпиче со 105 отверстиями и легком кладочном растворе толщина стены может быть доведена до 1,5 кирпича.

Во втором случае, при кирпиче с 31-105 отверстиями, толщина стены принимается в 1,5 кирпича.

В третьем случае, при кирпиче с 60-105 отверстиями, допустима толщина стены в 2 кирпича. При кирпиче с 32 отверстиями и объемном весе до 1300 кг/м³ толщина стены в 2 кирпича может приниматься лишь при кладке на легких растворах.

Недавно был запущен новый инвестиционный фонд [Landora Investing](#) - возможность вложить деньги и заработать на этом.

Наружная штукатурка стен из дырчатого и пористо-дырчатого кирпича не обязательна, но необходимы тщательное заполнение швов и их расшивка. При отсутствии наружной штукатурки наблюдается увеличение воздухопроницаемости стены в 2-3 раза, но это имеет малое значение в общем воздухообмене помещений. Наблюдениями ЦНИИПС установлено отсутствие влагонакопления на холодной внутренней поверхности кирпича.

Технико-экономическая эффективность дырчатого кирпича характеризуется, по данным ЦНИИПС, следующими показателями, приведенными в табл. 8.

Пустотелый кирпич полусухого прессования

На прессах полусухого прессования формируется пятистенный пустотелый кирпич, имеющий 3 или 4 пустоты, замкнутые с одной стороны. Изготавливается также кирпич с 8-10 и более круглыми сквозными пустотами.

Пустотность кирпича колеблется в пределах от 15 до 25,4; чаще всего изготавливается кирпич с пустотностью 18-20%. Объемный вес кирпича равен 1350-1600 кг/м³. Предел прочности кирпича при сжатии составляет от 50 до 100 кг/см²; предел прочности при изгибе соответственно равен 10-20 кг/см².

Возведение стен толщиной в 2 кирпича может производиться лишь в районах с расчетной температурой не ниже -20°. Тем не менее организация производства такого кирпича выгодна, так как при его использовании уменьшается вес стены, даже без уменьшения ее толщины, что обуславливает соответственное снижение транспортных расходов. Расход сырья и технологического топлива также уменьшается (пропорционально величине пустотности).