

Проволока для сварки является главным источником во время выполнения дуговой сварки, как в автоматическом, так и в полуавтоматическом режиме, также она является дополнительным компонентом для наплавки. Поскольку [проволока сварочная св](#) – это гибкий электрод, то она может послужить высокотехнологической подменой наиболее дорогостоящих плавящихся электродов, применяемых во время ручной сварки. Проволока для сварки различается как по материалу, так и по структуре, а значит, её нужно подбирать по мере выполнения задач.

В настоящее время существует несколько видов проволоки для сварки: порошковая проволока, омеднённая проволока, нержавеющая и алюминиевая проволока. Проволока порошковая часто используется в тех условиях, где не имеется возможности использовать иные разновидности проволоки. Работая с алюминиевой проволокой необходимо учитывать, что данный вид проволоки предназначен для выполнения сварочных работ исключительно с определёнными сплавами: алюминий с кремнием, или же с магнием и марганцем. Омеднённая проволока для сварки существенно улучшает надёжность и качество сварочного шва, причём улучшается и стабильность дуги, значительно снижая разбрызгивание нагретого металла.

Не рекомендуется применять случайную проволоку для сварки неизвестного химического состава и незнакомой маркировки, поскольку это может привести к некачественному результату, в дальнейшем сварочные швы, возможно, будут ненадёжными. Следовательно, перед тем как приступить к сварочным работам, необходимо подбирать сырьё в зависимости от поставленных целей. Нужно помнить, что незначительное наличие углерода в составе сварочной проволоке делает металл более пластичным, а небольшое содержание примесей серы и фосфора в проволоке существенно воздействует на качество шва, делая его наиболее надёжным.

Благодаря тому, что [проволока для сварки](#) содержит специальные многослойные наполнители одного либо нескольких разновидностей, появляется возможность делать более качественный, пластичный и надёжный сварочный шов. Для работы с алюминием лучше всего использовать проволоку сварочную алюминиевую (при выполнении полуавтоматической сварки). Омеднённая проволока используется при сварке в полуавтоматическом и автоматическом режиме. Данный вид проволоки часто используется для сваривания металлоконструкции, корпусов судов, которые в период эксплуатации испытывают значительное давление. Она является эффективным материалом для создания качественных, прочных и надёжных конструкций.