

Даже при ограниченных возможностях заводы сборных железобетонных деталей из года в год перекрывали свои мощности и одновременно снижали себестоимость и трудоемкость продукции.

О больших возможностях и наличии значительных резервов дальнейшего снижения себестоимости и трудоемкости изготовления сборного железобетона свидетельствуют и технико-экономические расчеты в проектах новых и реконструируемых заводов.

Реализация мероприятий, предусмотренных в постановлении ЦК КПСС и Совета Министров СССР о сборном железобетоне, приведет к значительным сдвигам в его экономике. Ввод в действие новых крупных механизированных и автоматизированных заводов, оснащенных по последнему слову техники, унифицированные и типизированные железобетонные детали, специализация заводов по выпуску ограниченных и устойчивых номенклатур, качественное и количественное обеспечение заполнителями, новые специальные виды и марки цементов и арматурных сталей-главные источники снижения стоимости сборного железобетона.

На заводах Главмосжелезобетона, вследствие последовательного снижения себестоимости (в среднем на 37%), за период с 1950 по 1954 гг. оказалось возможным четыре раза провести снижение отпускных цен на железобетонные детали. Стоимость плит перекрытий ребристых с 425 руб. снизилась до 369 руб., панелей перекрытий- с 597 до 340 руб.; прогонов-с 845 до 469 руб. (все цены за 1 м³ изделий франко-завод Москва). Новое значительное снижение отпускных цен установлено в прейскуранте оптовых цен на сборные железобетонные изделия, введенном в действие в 1955 г.

Себестоимость сборных железобетонных деталей складывается из ряда затрат, среди которых преобладающее место занимает сырье (заполнители, цемент и арматурная сталь), цеховые и общезаводские расходы и заработная плата.

Ищите где лучше [заказать кухню](#) ? Советуем вам посетить мебельное предприятие Квартет.