Сборочной базой детали называется совокупность поверхностей, линий или точек, по отношению к которым фактически ориентируются другие детали изделия.

Как видно из изложенного, определение сборочной базы довольно близко к следующему весьма распространенному определению: сборочной базой называется поверхность, линия или точка, фактически определяющая положение детали по отношению к другим деталям изделия.

Сборочные базы в свою очередь подразделяются на опорные и проверочные.

Сборочная база называется опорной, когда она непосредственно соприкасается с поверхностями других деталей. В отличие от конструкторских баз, опорными сборочными базами могут быть только материальные поверхности детали (поверхности трения, стыковые поверхности и т. п.).

Сборочная база называется проверочной, когда по ней производится выверка положения детали по отношению к другим деталям собираемого изделия.

В отличие от опорной базы, проверочной сборочной базой могут служить не только материальные поверхности, но также и геометрические элементы - оси отверстий, биссектрисы углов и пр.

Для повышения точности механизма при проектировании изделия в качестве конструкторских и сборочных баз следует стремиться принимать одни и те же поверхности детали, однако, как следует из самих определений, желательное совмещение конструкторских и сборочных баз не всегда осуществимо.

В большинстве случаев, когда в расчетные размерные цепи входят не только материальные, но также и геометрические элементы, сборочная база обычно не

совпадает с конструкторской. Если вы не знаете какую мебель выбрать в свою квартиру, тогда посмотрите модульные системы тут недорого.

Конструкторскими базами указанных деталей являются плоскости M, N, P и биссектрисы углов призм, в то время как опорными сборочными базами служат те же плоскости M, N, P и материальные призматические поверхности, а не биссектрисы.