

***Сборочными опорными базами для этих деталей, очевидно, служат материальные поверхности конической расточки и цилиндрического отверстия.***

Аналогично этому конструкторскими базами детали являются ось конуса и начальная окружность зубчатого венца, а сборочными базами - материальная поверхность конуса и эвольвентные поверхности зубьев зубчатого венца, расположение которых относительно оси шестерни определяется фактическими погрешностями изготовления шестерни.

Вас интересует [алмазное бурение, сверление отверстий в бетоне спб](http://diamond-drill.ru) ? Подробности Вы можете узнать на сайте <http://diamond-drill.ru>.

Для повышения точности механизма при использовании наибольших допусков на изготовление детали, вытекающих из расчетов размерных цепей механизма, конструктор должен связывать непосредственными размерами конструкторские базы детали. При этом, само собой разумеется, что если деталь имеет несколько конструкторских баз, взаимно не связанных друг с другом общей размерной цепью, то связывать непосредственными размерами следует не все конструкторские базы детали, а лишь тот комплект баз, который входит в общую размерную цепь.

В тех случаях, когда конструкторская база совпадает со сборочной, в качестве допуска на размер, связывающий конструкторские базы, может быть принят полный допуск на взаимное расположение базовых поверхностей, вытекающий из соответствующей размерной цепи механизма.

Если сборочная база не совпадает с конструкторской, то в качестве допуска на размер, связывающий конструкторские базы, не может быть принят допуск, максимально возможный по расчету размерной цепи, так как он не учитывает погрешностей материальной сборочной базы. Допуск, связывающий конструкторские базы, полученный из расчета взаимного расположения конструкторских баз, должен быть ужесточен на величину возможной (т. е. максимальной допустимой) погрешности материальной сборочной базы, влияющей на фактическое положение конструкторской базы.

Схема узла горизонтального оптиметра, может служить примером подобного ужесточения расчетного допуска.