

Наиболее экономичной по величине трудовых затрат должна являться поточно-конвейерная слева. Однако механизация производственного процесса связана здесь с весьма значительными капиталовложениями и длительностью освоения оборудования. Кроме того, при наличии большого количества механизмов все же еще имеется значительное количество ручных процессов.

При строительстве зданий [огнезащита](#) является очень важным моментом. Качественно проведенные работы являются гарантией безопасности. ООО «НИЦ С и ПБ» осуществляет деятельность по огнезащите зданий и конструкций, уделяя особое внимание надежности своей продукции.

Преимуществами поточно-агрегатной схемы являются более простая конструкция форм и камер тепловлажностной обработки и, следовательно, меньшая затрата капиталовложений на строительство новых предприятий. Наряду с этим на заводах, работающих по поточно-агрегатной схеме, значительно проще осуществляется переход с изготовления деталей одних типов на другие.

Съем готовой продукции достигает в среднем ~ 15 м³ при возможном максимуме 48 ж³ с 1 ж² в год; трудовые затраты равняются в среднем 2,4 чел. дня на 1 ж³ деталей.

Поточно-конвейерная схема является экономичной при производстве небольшого ассортимента деталей, и ее целесообразно применять на заводах, выпускающих продукцию массового назначения.

Что касается стандовой схемы, то ее применение имеет смысл при изготовлении деталей различных типов в небольших количествах, когда использование металлических форм является экономически нецелесообразным, а также в тех случаях, когда стандовый способ неразрывно связан со спецификой технологического процесса, а само производство осуществляется на открытой площадке, как, например, при изготовлении трехслойных пустотелых настилов при помощи передвижного формовочного агрегата. Применение стандовой схемы целесообразно и при изготовлении очень крупных деталей (балок, колонн, свай и т. п.)

Производственный процесс на заводах железобетонных деталей

Наиболее крупными предприятиями, работающими по поточно-конвейерному способу, являются Люберецкий и Московский заводы железобетонных деталей Министерства промышленности строительных материалов СССР, а также Енакиевский домостроительный комбинат Министерства строительства предприятий угольной промышленности.