Шлак из бункера поступает в скиповый подъемник, питающий бегуны типа 112. В этот же подъемник подается из бункеров цемент и известь кипелка. Вода и раствор хлористого кальция поступают непосредственно под бегуны. Длительность обработки на бегунах составляет 5 мин., из них в течение 1,5-2 мин. масса обрабатывается насухо. Масса из бегунов поступает в бункер, а оттуда в кюбель, установленный на электрокаре. Смесь для фактурного слоя (декоративный бетон марки 170) изготовляется в растворомешалке.

Формование блоков производится в неподвижных бездонных раздвижных металлических формах, установленных на мозаичных площадках. Уплотнение производится поверхностными вибраторами. Фактурный слой из декоративного бетона наносится на шлакобетон сразу после его уплотнения. Кюбели с шлакобетоном и декоративным бетоном подаются к формам кранами. Отформованные блоки после 4-часовой выдержки секциями включаются под напряжение для электропрогрева.

Задумались над строительством дачного дома? Подробнее про строительство сруба смотрите на сайте AN-Tenna.org.

Выемка готовых блоков из форм и погрузка их на вагонетки, транспортирующие готовую продукцию в остывочное помещение и на склад, производятся при помощи кранов.

Поверхность фактурного слоя обрабатывается механической бучардой.

Полигонное производство крупных блоков. Шлак из скреперных складов подается волокушей в приемный бункер, откуда конвейером со встроенным в него магнитным сепаратором направляется на вибрационный грохот с тремя ситами. Фракция крупнее 40 мм подается на дробление, фракция, прошедшая через сито с ячейками в 5 мм, идет в отход, а фракции размером 40-25 и 25-5 мм поступают в расходные бункеры.

Обработка бетонной смеси ведется на бегунах типа 112, либо приготовляется в растворомешалках. Загрузка смесительного агрегата вяжущими и шлаком производится скиповым ковшом.

Готовая бетонная смесь выдается в бункер, а оттуда в кюбель, установленный на платформе, перемещающейся по узкоколейному пути.

Блоки изготовляются в деревянных формах, заполняемых шлакобетонной смесью послойно. Уплотнение смеси производится послойно поверхностными вибраторами.