В соответствии с ГОСТ — толщина фанеры измеряется по краям листов на расстоянии мм от кромки и в середине. Для непрерывности процесса на измерительной позиции должно быть установлено три бесконтактных струйных пневматических датчика. При принудительном протягивании через измерительную позицию лист контролируется по трем линиям (рис..).

Система состоит из группы датчиков (трех струйных с цилиндрической кольцевой струей Д—ДЗУ струйных датчиков положения ДП и ДП и аварийного датчика перемещения АДП) и из шести основных блоков: трех блоков преобразователя —, блока питания IV, логического блока V и выходного блока VI. Блоки преобразователей выполнены по единой схеме и предназначены для сравнения входного пневматического сигнала, снимаемого с бесконтактного измерительного устройства, с эталонным, усиления входного пневматического сигнала и для выдачи выходного сигнала «размер меньше допуска», когда действительная толщина фанеры меньше минимально допустимой, или сигнала «размер больше допуска», когда действительная толщина фа неры больше максимально допустимой. Блок питания предназначен для подготовки сжатого воздуха, поступающего из магистральных цеховых пневматических воздухопроводов. Логический блок предназначен для суммирования пневматических сигналов, поступающих из трех блоков преобразователей, по количеству измерительных датчиков и выдачи команд «размер больше допуска» или «размер меньше допуска» в соответствии с заданным алгоритмом управления. Выходной блок предназначен для усиления командных сигналов, поступающих с выхода логического блока, и реализации результатов автоматического контроля толщины фанеры в виде световой или звуковой индикации или какого-либо другого управляющего воздействия для соответствующих сортировочных транспортеров. Подробнее о pikavippi читайте на сайте baabs.fi

Фанеры, выполненная на элементах струйной техники. Блок питания состоит из запорного вентиля , фильтра-влагоотделителя БВ-, регулятора давления воздуха БВ-, манометра на давление, МПа, распределителя с пневматическим управлением и пневматическим возвратом В-, распределителя с ручным управлением В- и эжектора для питания струйных элементов логического блока III. При переключении рукоятки распределителя переключается позиция распределителя, что приводит к подаче сжатого воздуха к трем блокам преобразования II.