Для успешной работы этой системы должно быть предусмотрено точное и непрерывное количественное определение содержания цемента и воды в асбестоцементной суспензии с помощью специальной аппаратуры. Второй способ основан на выдаче в единицу времени строго определенного количества отдельных компонентов для получения нужного продукта. Таким образом, схема автоматизации по второму способу представляется в следующем виде:

1. Непрерывная выдача из бункера шихтованного асбеста в точно заданных количествах. При этом количественный контроль ведут с помощью весов, а регулируют количество асбеста, повышая или уменьшая скорость движения ленты питателя, автоматически связанной с весами. Для настройки системы по количеству выдаваемого асбеста увеличивают зазор между лентой питателя и валиком, определяющим толщину слоя, а настройку весов осуществляют, сменяя на них разновесы:.

2. Непрерывное питание участка водой в заданном количестве. При изменении расхода воды в единицу времени по импульсу датчика-расходомера исполнительный механизм запорной арматуры соответственно изменяет величину отверстия для прохода воды.

Для стабильной работы системы воду подводят в бачок с переливным устройством, позволяющим поддерживать постоянное статическое давление в трубопроводах.

3. Непрерывная подача из бункера цемента, которую контролируют и регулируют таким же образом, как при выдаче асбеста.

4. Составление асбестоцементной суспензии путем механического смешения асбеста, воды и цемента, поступающих в единицу времени в строго определенном количестве.

Поскольку распушка асбеста и приготовление асбестоцементной суспензии сводятся к механическому воздействию на сырьевые компоненты, а затем к их механическому смешению, вполне целесообразно осуществить автоматизацию процессов на данном участке по принципу местного однопозиционного контроля и регулирования. При последнем способе автоматизация работы всех машин и механизмов в основном сведется к стабилизации и простой блокировке. Схема данного участка производства.

Для успешной работы этой системы должно быть предусмотрено точное и непрерывное количественное определение содержания цемента и воды в
асбестоцементной суспензии
с помощью специальной аппаратуры.

Второй способ основан на выдаче в единицу времени строго определенного количества отдельных компонентов для получения нужного продукта.

Таким образом, схема автоматизации по второму способу представляется в следующем виде:

1. Непрерывная выдача из бункера шихтованного асбеста в точно заданных количествах. При этом количественный контроль ведут с помощью весов, а регулируют количество асбеста, повышая или уменьшая скорость движения ленты питателя, автоматически связанной с весами. Для настройки системы по количеству выдаваемого
асбеста
увеличивают зазор между лентой питателя и валиком, определяющим толщину слоя, а настройку весов осуществляют, сменяя на них разновесы:.

2. Непрерывное питание участка водой в заданном количестве. При изменении расхода воды в единицу времени по импульсу датчика-расходомера исполнительный механизм запорной арматуры соответственно изменяет величину отверстия для прохода воды.

Хотите подать бесплатное объявление?
Admir – мир бесплатных объявлений в Астане
.Подробности смотрите на сайте astana.admir.kz.

Для стабильной работы системы воду подводят в бачок с переливным устройством, позволяющим поддерживать постоянное статическое давление в трубопроводах.

3. Непрерывная подача из бункера цемента, которую контролируют и регулируют таким же образом, как при выдаче асбеста.

4. Составление асбестоцементной суспензии путем механического смешения асбеста, воды и цемента, поступающих в единицу времени в строго определенном количестве.

Поскольку распушка асбеста и приготовление
асбестоцементной суспензии
сводятся к механическому воздействию на сырьевые компоненты, а затем к их механическому смешению, вполне целесообразно осуществить автоматизацию процессов на данном участке по принципу местного однопозиционного контроля и регулирования. При последнем способе автоматизация работы всех машин и механизмов в основном сведется к стабилизации и простой блокировке. Схема данного участка производства.