

Соединение нижнего ригеля с обеими колоннами также шарнирное. В узле соединение выполнено посредством заделки выступа ригеля в паз колонны. Применение шарнирных соединений было обусловлено стремлением обеспечить малую чувствительность конструкции К возможной неравномерной осадке.

При строительстве этого здания сборными были выполнены не только главная несущая конструкция, плита покрытия и стеновые панели, но также и внутренние перекрытия. Панели перекрытий опираются на сборные прогоны, которые в свою очередь входят в пазы, оставленные в утолщенном в этих местах ребре колонны. Дополнительно эти балки превращают в неразрезные посредством сварки выступающих арматурных стержней и заделки стыка бетоном.

Главные арматурные стержни приняты по всей длине прямолинейные, но их диаметр меняется в пределах, указанных на рисунке. Стыкование стержней производилось сваркой. На 1 м³ бетона колонн расходовалось в среднем 100 кг арматурной стали.

Для изготовления 1 м³ бетона, включая затирку снизу, требовалось 9 м² опалубки. Если вы хотите уехать по бизнесу из страны, тогда посмотрите [пмж в словакии](#) .

Расход стали на 1 м³ бетона балок составил 220 кг. На 1 м³ бетона, включая в объем и затирку с нижней стороны, требовалось в среднем 100 м² опалубки.