

Экспериментальные работы, проведенные в 1956-1957 г. на Белгородском асбошиферном комбинате, показали, что при предварительном и водном твердении общей продолжительностью 16 час при температуре воды 70-75° шифер за этот промежуток времени приобретает прочность 160- 170 кГ/см². Обработанные трубы сразу же после водного твердения, длившегося 8 час. при тех же условиях, подвергались гидравлическому испытанию и выдерживали давление 25 атм, что соответствует по ГОСТ 539-59 марке ВТ-12. Определить предельное давление на разрыв не удалось из-за отсутствия на комбинате манометра для измерения больших давлений. Результаты испытаний, проведенных на Белгородском асбошиферном комбинате, пока считаются частными, так как не везде имеется цемент такого качества, как в Белгороде. Но ведь известно, что технический уровень цементной промышленности Советского Союза не ниже, чем в зарубежных странах. Качество цемента непрерывно улучшается. Наши цементные заводы способны поставлять асбестоцементной промышленности цемент гарантированного минералогического состава. В этих условиях интенсификация процессов твердения - задача вполне разрешимая.

При сокращении сроков твердения конвейеризация процессов твердения становится технически целесообразной и обязательной. В настоящее время процессы предварительного твердения удается интенсифицировать за счет термовлажностного воздействия на свежеформованные асбестоцементные изделия, впуская в камеру пар. В этом случае, конечно, нельзя обеспечить получение заданных параметров по влажности и температуре. Поэтому на конвейерах предварительного твердения или в пропарочных камерах действующих заводов необходимы самостоятельно регулируемые системы для теплового и влажностного воздействия. Возможно применение кондиционеров для создания необходимой термовлажностной среды.

Дальнейшее развитие асбестоцементной промышленности будет неразрывно связано с интенсификацией процессов твердения изделий.

Экспериментальные работы, проведенные в 1956-1957 г. на Белгородском асбошиферном комбинате, показали, что при предварительном и водном твердении общей продолжительностью 16 час при температуре воды 70-75° шифер за этот промежуток времени приобретает прочность 160- 170 кГ/см². Обработанные трубы сразу же после водного твердения, длившегося 8 час. при тех же условиях, подвергались гидравлическому испытанию и выдерживали давление 25 атм, что соответствует по ГОСТ 539-59 марке ВТ-12. Определить предельное давление на разрыв не удалось из-за отсутствия на комбинате манометра для измерения больших давлений. Результаты испытаний, проведенных на Белгородском асбошиферном комбинате, пока считаются частными, так как не везде имеется цемент такого качества, как в Белгороде.

Но ведь известно, что технический уровень цементной промышленности Советского Союза не ниже, чем в зарубежных странах. Качество цемента непрерывно улучшается. Наши цементные заводы способны поставлять асбестоцементной промышленности цемент гарантированного минералогического состава. В этих условиях интенсификация процессов твердения - задача вполне разрешимая.

При сокращении сроков твердения конвейеризация процессов твердения становится технически целесообразной и обязательной. В настоящее время процессы предварительного твердения удается интенсифицировать за счет термовлажностного воздействия на свежесформованные асбестоцементные изделия, впуская в камеру пар. В этом случае, конечно, нельзя обеспечить получение заданных параметров по влажности и температуре. Поэтому на конвейерах предварительного твердения или в пропарочных камерах действующих заводов необходимы самостоятельно регулируемые системы для теплого и влажностного воздействия. Возможно применение кондиционеров для создания необходимой термовлажностной среды.

Дальнейшее развитие асбестоцементной промышленности будет неразрывно связано с интенсификацией процессов твердения изделий.

Вы являетесь обладателем автоматических ворот? Подробнее про

[обслуживание ворот](#)

Вы можете прочитать на сайте stecco.ru.