

Конвейерная лента на сегодняшний день широко используется во многих отраслях промышленности и сельского хозяйства. Применяется она для транспортирования различных сыпучих, кусковых и штучных грузов. Такой способ перемещения сырья и готовой продукции на производстве является самым простым, удобным и эффективным. Ленты для конвейера изготавливаются из высокопрочных синтетических и хлопчатобумажных тканей. Иногда бывает такое, что требуется провести процедуру по стыковке или соединению конвейерных лент, а зависеть это будет от типа и количества используемых конвейерных лент на предприятии. На сегодняшний день существует три основных метода их стыковки: горячая вулканизация, холодная вулканизация и механическое соединение. Стоит отметить, что место стыка является наиболее слабой и недолговечной частью этого вида изделия, поэтому правильный выбор способа стыковки должен отвечать условиям работы устройства, основным характеристикам транспортируемого груза и типу конвейерной ленты.

При горячей вулканизации при воздействии высокой температуры и большого давления смолы, входящие в состав вулканизационных растворов, при помощи пресса образуют гибкое стыковое соединение с рабочей поверхностью. Преимуществом данного способа является долговечность и высокая степень соединения изделия со стыком. Применяется для стыковки одно- или многослойных лент с тканевой несущей основой и обкладочными слоями на основе полимерных материалов. Считается, что именно этот метод является наиболее перспективным, так как максимально приближен к технологии производства самого изделия, то есть соединение концов ленты даёт возможность достичь прочности стыка до 95% от прочности самой ленты.

Методом холодной вулканизации осуществляется склеивание изделия при помощи определённого вида двухкомпонентного клея. По сравнению с горячей вулканизацией данный метод менее трудоёмок и не требует применения специального оборудования. Широко используется для соединения многослойных лент.

Наиболее простым, доступным и быстрым способом стыковки лент является механическое соединение. В данном случае соединение осуществляется при помощи замков. Замки для конвейерных лент [на yar-eng.ru](http://na.yar-eng.ru) могут быть различных форм и типов. К достоинствам данного метода можно отнести: отсутствие необходимости в использовании специального оборудования, невысокая стоимость, быстрота проведения процедуры, возможность проведения процедуры стыковки при любых условиях окружающей среды, отсутствие расхода ленты и простота установки.